

# Diplôme

**LAMON JULIEN**

**00:58:22**

**30**

**LA SPORTIVE DÉCOUVERTE - HOMMES**

*Bravo et félicitations pour ta fantastique performance...*



**CYCLOSPORTIVE  
DES VINS DU VALAIS**  
1<sup>ER</sup> AOÛT - [WWW.CYCLOSPORTIVE.CH](http://WWW.CYCLOSPORTIVE.CH)